

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr.: **BLATT- 2016-K-03-D**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Sand 0/2 mm Material-Nr. 7002
Kies 2/8 mm Material-Nr. 70028
Kies 8/16 mm Material-Nr. 70816
Kies 16/32 mm Material-Nr. 701632
Kies 4/16 mm Material-Nr. 70416
Kies 4/32 mm Material-Nr. 70432

2. Verwendungszwecke :

Gesteinskörnung für Beton – gem. EN 12620 : 2002 + A1 : 2008

3. Hersteller :

Adolf Blatt GmbH + Co. KG, Im Rheinwald, 77743 Neuried-Ichenheim

4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit :

System 2+

5. Harmonisierte Norm :

EN 12620:2002+A1:2008

6. Notifizierte Stelle :

Baustoffüberwachungs- u. Zertifizierungsverband Baden-Württemberg (BÜV - Zert BaWü)
e.V., (0788)

7. Erklärte Leistungen :

Siehe als Anlage 1 beigefügte Erklärte Leistung vom 02.11.2016

Die Leistung der vorstehenden Produkte entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Gerhard Blatt / Geschäftsführer

Ichenheim, 02. November 2016



(Unterschrift)

Gesteinskörnungen für Beton nach EN 12620 : 2002 + A1 2008

Erklärte Leistung der Produkte nach Ziffer 7 der zugehörigen Leistungserklärung gemäß BauPVO



Adolf Blatt GmbH + Co. KG
Im Rheinwald
D – 77743 Neuried – Ichenheim



Datum:
02.11.2016

Blatt Nr.: 1/1
Rev.2

Petrographischer Typ:
Rheinkies und -sand

Bescheinigung der Konformität der WPK: 0788-CPR-nib-EN 12620-2014

Werk: Ichenheim

Beschreibung der Produkte – Erklärte Leistung der Korngruppen nach Ziffer 7 der Leistungserklärung

Nummer der Leistungserklärung	BLATT-2016-K-03-D	BLATT-2016-K-03-D	BLATT-2016-K-03-D	BLATT-2016-K-03-D	BLATT-2016-K-03-D	BLATT-2016-K-03-D
Material Nr.	7002	70028	70816	701632	70416	70432
Korngröße (Korngruppe)	0/2	2/8	8/16	16/32	4/16	4/32
Anteil gebrochener Körner > 8 mm	-	-	-	-	-	-
Kornzusammensetzung	G _F 85	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 90/20	G _C 90/10
Kornform	-	FI ₁₅	FI ₁₅	FI ₁₅	FI ₂₀	FI ₂₀
Kornrohichte	2,64	2,60	2,61	2,63	2,64	2,65
Gehalt an Feinanteilen	f ₃	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,5}	f _{1,0}
Muschelschalengehalt	-	SC ₁₀	SC ₁₀	SC ₁₀	SC ₁₀	SC ₁₀
Widerstand gegen Zertrümmerung	-	LA _{NR} SZ _{NR}	LA _{NR} SZ _{NR}	LA _{NR} SZ _{NR}	LA ₂₅	LA ₂₅
Widerstand gegen Polieren	-	PSV _{NR}	PSV _{NR}	PSV _{NR}	PSV _{NR}	PSV _{NR}
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	-	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}	AAV _{NR}
Widerstand gegen Verschleiß	-	MDE _{NR}	MDE _{NR}	MDE _{NR}	MDE ₁₅	MDE ₁₅
Widerstand gegen Spike-Reifen	-	AN _{NR}	AN _{NR}	AN _{NR}	AN _{NR}	AN _{NR}
Chloride	CL _{0,02}	CL _{0,02}	CL _{0,02}	CL _{0,02}	CL _{0,02}	CL _{0,02}
Säurelösliches Sulfat	AS _{0,8}	AS _{0,8}	AS _{0,8}	AS _{0,8}	AS _{0,8}	AS _{0,8}
Gesamtschwefel	< 1M%	< 1M%	< 1M%	< 1M%	< 1M%	< 1M%
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden
Carbonatgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Schwinden infolge Austrocknen	-	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Wasseraufnahme	0,27	1,44	1,20	0,85	1,37	1,15
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	-	F ₁	F ₁	F ₁	F ₂	F ₂
Frost – Tausalz Widerstand	-	FEC ₅	FEC ₅	FEC ₅	FEC ₅	FEC ₅
Magnesiumsulfat-Beständigkeit	-	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈
Widerstand gegen Alkalikieselsäure-Reaktivität	E I	E I	E I	E I	E I	E I
Leichtgewichtige organische Verunreinigungen [M.-%]	Q _{0,25}	Q _{0,05}	Q _{0,05}	Q _{0,05}	Q _{0,05}	Q _{0,05}
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD

* NO PERFORMANCE DETERMINED

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen

Feine Gesteinskörnungen

Artikel Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Toleranz nach Tab. 4 od. C.1
		0,063	0,250	1	1,4	2	2,8	4	
7002	0/2	0,4	30,0	70,0		90,0	99,0	100,0	Tab. 4

Grobe Gesteinskörnungen

Artikel Nr.	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%									
	2	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	45	63
701632					0,2	6,0	52,0	99,0	100,0	